

Zentrales, luftgekühltes Vakuumsystem für die Produktion von Getränkedosen



Für den Herstellungsprozess von Aluminiumdosen für die Getränkeindustrie ist Vakuum ganz besonders wichtig. Aluminium ist nicht magnetisch und mittels Vakuum können die Dosen während der Bestückung und formgebenden Prozessen sicher festgehalten werden. Die UV Lösung die Pneumofore dem führenden Hersteller REXAM geliefert hat, konnte die Produktion optimieren und Energiesparpotentiale nutzen. Weitere Vorteile liegen in der höheren Zuverlässigkeit und Lärmreduzierung in der Produktion.

Vorherige Installationen bei REXAM waren auf anderen Technologien aufgebaut, wie Schraubenpumpen oder waren einfach kleiner und benötigten zahlreiche Kompaktumpfen. Das Fehlen einer aktiven Dichtung in den Verdichterblöcken von Schraubenpumpen erwies sich über die Zeit als großer Nachteil. Diese laufen bei hohen Drehzahlen, gesteuert durch ein Getriebe, welches mindestens zehn Lager hat. Minimale Leistungsänderungen haben große Auswirkungen auf die Produktionszeiten. Neben steigendem Strombedarf betonte der Kunde auch die hohen Kosten für neue Verdichterblöcke. Es musste eine Lösung für die Problematik der Schraubenpumpen gefunden werden.

Die Anwendung benötigt ganzjährig im 24-Stunden-Betrieb eine Kapazität von mehr als 10.000 m³/h. Daher sind Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausschlaggebend, bedenkt man den enormen Verlust bei einem Ausfall einer Pumpe. REXAM wurde Pneumofore Kunde, als dieser die Vorteile einer UV Lösung gegenüber anderen Technologien erkannte. Hauptkriterien waren sehr hohe Wartungs- und Reparaturkosten, Probleme in der Kühlung, als auch die nachlassende Effizienz nach nur wenigen Jahren Gebrauch bei bestimmten Schraubenpumpen.

Anfangs ersetzte REXAM seine Pumpen mit dem Topmodell von Pneumofore, den UV30 Einheiten, zu der Zeit die größte luftgekühlte einstufige Grobvakuum-Drehschieberpumpe der Welt. Die Vakuumpumpen von Pneumofore arbeiten seit Jahrzehnten mit sehr niedrigen Wartungskosten und mit der Garantie von fünf Jahren. Nach 40.000 Betriebsstunden kam unser Kunde zu dem Schluss, dass aufgrund der geringen Drehzahl und der daraus resultierenden niedrigen Betriebstemperatur die UV Maschinen gegenüber den Schraubenpumpen hinsichtlich der Lebenszykluskosten für Betrieb und Unterhaltung wesentlich günstiger sind. Bald darauf jedoch forderte die Produktion von REXAM höhere Kapazitäten. Daher wurde Pneumofore beauftragt, für diesen Zweck die UV50 Pumpe zu entwickeln.

Pneumofore war aufgrund seiner Leistungsfähigkeit in Forschung, Entwicklung und Fertigung in der Lage, diese maßgeschneiderte Lösung schnell zur Verfügung zu stellen. Der Kunde profitierte darüber hinaus auch von der geringeren Umweltbelastung dank hoher Effizienz und reduzierter Stromaufnahme. REXAM besitzt zahlreiche der größten europäischen Dosenfabriken und Pneumofore konnte auch die Fabriken in Spanien, Italien, Russland, Österreich und Großbritannien nachrüsten.



Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT