



Depuis 1923 Pneumofore fabrique des compresseurs d'air et des pompes à vide industrielles, se caractérisant par l'originalité des solutions adoptées, fruit d'un travail suivi en recherche et développement.

La réduction des coûts de production et de gestion de l'énergie pneumatique possède une valeur stratégique pour le développement de l'industrie. Utilisé pour alimenter des outils ou pour des transformations directes du produit, l'air comprimé est un élément coûteux et souvent irremplaçable dans les processus industriels.

Pneumofore propose des solutions 'clés en main' modulables, adaptées aux exigences actuelles et futures de l'installation, avec des coûts d'exploitation réduits et une fiabilité élevée.

Nous offrons la possibilité de formules d'achat en crédit-bail ou de location des compresseurs ainsi que de contrats de maintenance pour le prolongement de la garantie.



PHB7,5

Compresseurs pour haute pression Série PH

Les compresseurs lubrifiés à piston pour haute pression de la gamme PH, refroidis à air, avec des débits de 12 à 46 m³/h et des pressions de refoulement de 15 à 35 bars, sont conçus pour garantir des performances élevées dans la durée.

Tous les modèles sont bi-étagés, avec des tuyaux spéciaux de refroidissement intercalés entre les étages et sur le refoulement pour augmenter l'efficacité de compression.

La transmission de puissance s'effectue par courroie trapézoïdale, complètement protégée par une grille de sauvegarde contre les accidents et entraînant un volant en fonte enclenché sur l'arbre du groupe de pompage.

Les compresseurs avec des puissances de 2,2 à 9 kW et des pressions de refoulement de 15 et 20 bars sont disponibles avec réservoir d'air comprimé intégré et des supports antivibratoires adaptés, pour un fonctionnement autonome et pleinement compatible avec les limites d'émission acoustique prescrites par les normes CE.

Ils possèdent l'équipement standard comportant un télépressostat, une vanne de retenue et une vanne de sécurité, les modèles de puissance supérieure à 5,5 kW sont fournis avec télédémarreur étoile-triangle et électrovanne intégrés.

Pour élever le rapport entre le débit de refoulement et la puissance absorbée les modèles avec des pressions de 30 à 35 bars, assemblés sur un soubassement, comportent un échangeur de chaleur intercalé entre les étages avec un électroventilateur intégré.

Ils sont équipés de séparateur et d'évacuateur de condensat à contrôle électronique, d'une vanne de retenue du type Hoerbiger, d'un manomètre pour les pressions d'aspiration et de refoulement. Les modèles de puissance supérieure à 5,5 kW sont fournis avec télédémarreur étoile-triangle et électrovanne intégrés.

Principales caractéristique

- **Groupe de compression** à pistons lubrifiés, bicylindrique, bi-étagés, avec des tuyaux de refroidissement intercalés entre les étages en acier spécial, un échangeur de chaleur intercalé entre les étages avec électroventilateur intégré dans les modèles de 30 et 35 bar.
- **Transmission par courroie** trapézoïdale de grande durée, entraînant un volant en fonte monté sur l'arbre à coudes, et comprenant aussi une protection de sauvegarde contre les accidents.
- **Réservoir** d'air comprimé, en acier, à installation horizontale, intégré sur les modèles de 2,2 à 9 kW avec des pressions de refoulement de 15 et 20 bars.
- **Supports antivibratoires** qui limitent les vibrations et les émissions acoustiques dans les valeurs prescrites par les normes CE.
- **Ils possèdent l'équipement standard** comportant un dispositif de préfiltration d'aspiration, un télépressostat, une vanne de retenue et une vanne de sécurité, une électrovanne d'aspiration, une électrovanne d'évacuation, un manomètre d'aspiration, un manomètre d'évacuation, des supports antivibratoires, un refroidisseur final avec électroventilateur intégré, un séparateur et évacuateur de condensat à contrôle électronique, avec télédémarreur étoile-triangle et électrovanne intégrés.

Boosters Série PHB

Les boosters de la série PHB, compresseurs alternatifs lubrifiés avec des débits allant de 8 à 150 m³/h et des pressions de refoulement de 20 à 35 bars, sont conçus pour comprimer l'air disponible en réseau à des pressions de 6 à 10 bars. Ces machines sont compactes, insonorisées grâce aux supports antivibratoires prévus à cet effet, elles n'ont pas besoin de soubassements ni de locaux insonorisés pour leur installation, elles sont simples à transporter et d'utilisation variée.

Accouplés aux compresseurs à moyenne pression ou connectés au réseau pneumatique dans des installations décentralisées, les boosters offrent une solution flexible pour l'alimentation de processus de production utilisant de hautes pressions, augmentant localement la pression demandée pour un traitement spécifique.

Les boosters fonctionnent de manière complètement autonome: ils sont équipés d'une électrovanne d'aspiration, d'une électrovanne d'évacuation, de supports antivibratoires, d'un refroidisseur final avec électroventilateur intégré, d'un séparateur de condensat avec évacuateur électronique, d'un manomètre d'aspiration, d'un manomètre de refoulement, d'un télédémarreur étoile-triangle, d'un dispositif de préfiltration d'aspiration, d'une vanne de retenue et d'un pressostat.



Série PH : compresseurs alternatifs lubrifiés, avec un débit de 12 à 46 m³/h, pressions de refoulement de 15 à 35 bars.

Série PH/PHB

Compresseurs pour haute pression et Boosters

Modèle	Puissance moteur			Débit				Pression				Options disponibles	Volume réservoir*
	400 V / 50Hz / 3 ph			théorique		rendement		aspiration		évacuation		T	
	kW	HP	rpm	m³/h	cfm	m³/h	cfm	bar	psi	bar	psi		
PH2,2 B15	2,2	3	900	18,4	10,8	12	7	Atmosphérique	15	217	✓	50	
PH3 B15	3	4	850	18,6	11	12	7	Atmosphérique	15	217	✓	120	
PH3 B20	3	4	850	17,4	10,2	11,4	6,7	Atmosphérique	20	290	✓	120	
PH3 B30	3	4	750	15,6	9,2	7,8	4,6	Atmosphérique	30	435	-	-	
PH4 B15	4	5,5	750	30	17,7	19,2	11,3	Atmosphérique	15	217	✓	185	
PH5,5 B15	5,5	7,5	1058	51	30	40,8	24	Atmosphérique	15	217	✓	300	
PH5,5 B20	5,5	7,5	720	28,2	16,6	16,2	9,5	Atmosphérique	20	290	✓	200	
PH5,5 B30	5,5	7,5	650	25,8	15,2	14,4	8,5	Atmosphérique	30	435	-	-	
PH7,5 B15	7,5	10	950	58,2	34,3	46,2	27,2	Atmosphérique	15	217	✓	500	
PH7,5 B20	7,5	10	910	45	26,5	34,8	20,5	Atmosphérique	20	290	✓	300	
PH7,5 B30	7,5	10	800	39	23	24	14,1	Atmosphérique	30	435	-	-	
PH9 B20	9	12,5	850	52,2	30,7	41,4	24,4	Atmosphérique	20	290	✓	500	
PH9 B30	9	12,5	710	43,8	25,8	30	17,7	Atmosphérique	30	435	-	-	
PH9 B35	9	12,5	750	36,3	21,4	22	13	Atmosphérique	35	508	-	-	
PHB5,5 B6/20	5,5	7,5	600	-	52,8	31	6	87	20	290	-	-	
PHB5,5 B6/30	5,5	7,5	600	-	51	30	6	87	30	435	-	-	
PHB5,5 B10/20	5,5	7,5	600	-	88,8	52,3	10	145	20	290	-	-	
PHB7,5 B6/20	7,5	10	1000	-	87,6	51,6	10	145	20	290	-	-	
PHB7,5 B6/35	7,5	10	600	-	48,6	28,6	6	87	35	508	-	-	
PHB7,5 B10/20	7,5	10	1000	-	150	88,3	10	145	20	290	-	-	
PHB7,5 B10/30	7,5	10	600	-	87	51,2	10	145	30	435	-	-	
PHB7,5 B10/35	7,5	10	600	-	81	47,7	10	145	35	508	-	-	
PHB11 B6/30	11	15	1000	-	84,6	49,8	6	87	30	435	-	-	
PHB11 B6/35	11	15	1000	-	82,8	48,7	6	87	35	508	-	-	
PHB11 B10/30	11	15	1000	-	144	84,8	10	145	30	435	-	-	
PHB11 B10/35	11	15	1000	-	138	81,2	10	145	35	508	-	-	

T: avec réservoir air comprimé intégré.

* tous les réservoirs sont disponibles en version fixe avec pieds ou mobile sur roues.



Electrovanne et manomètre



Echangeur de chaleur intercalé



Teledemarreur étoile-triangle

Accessoires pour media et haute pression

Série Q réservoirs pour air comprimé: à installation verticale, avec des volumes de 0,05 à 10 m³ et des pressions jusqu'à 42 bars, comportant une vanne de sécurité, un manomètre et un évacuateur de condensat.

Série DS dessiccateurs à cycle frigorifique: refroidis à air, pour des débits de 65 à 8.750 m³/h à des pressions jusqu'à 35 bars, à contrôle électronique.

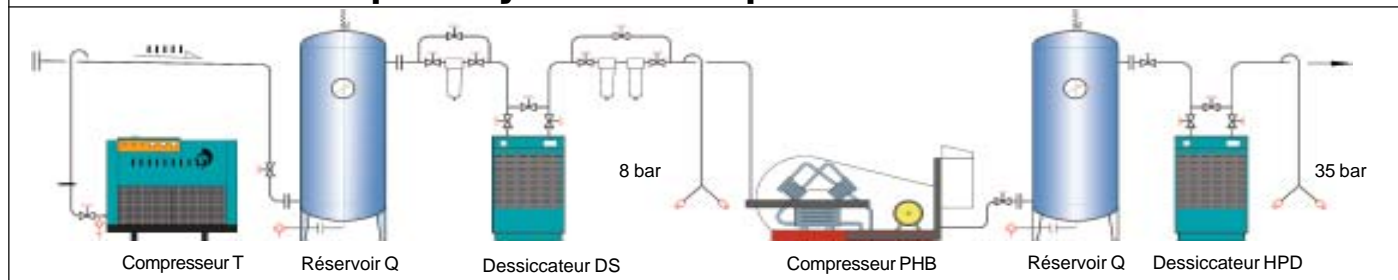
Série uf filtres pour air comprimé: gamme complète pour la filtration industrielle de particules, d'air et d'huile, de filtres absolus pour air stérile, de kit pour air respirable.

Compresseurs à piston pour pression moyenne

Série	Puissance moteur		Débit* (ISO 1217)		Pression refoulement		Dimensions (mm)			Poids max	Niveau sonore max	Résidu huile max	
	min	max	min	max	min	max	long	larg	haut	kg	dB (A)	mg/m³	
	kW	kW	V	m³/h	m³/h	bar	bar						
PC	0,75	1,8	230	7,2	14,4	8	10	1200	460	780	60	-	3
PM	1,1	3	230	9	29	8	8	1430	540	920	101	-	3
PB	2,2	7,5	400	20	71	10	10	1970	600	1230	292	-	3
PP	2x3	2x5,5	400	69	100	10	10	1970	600	1200	1035	-	3
PE	2,2	9	400	24	132	7	7	1100	880	1000	200	75	3
PED	4	10	-	30	96	7	8	1100	750	960	205	78	3
PS	1,5	7,5	400	17	72	8	10	1970	800	1300	261	70	3

* condition air aspiré: 1bar (abs.); 20°C; 50% humidité relative.

Schéma d'installation pour moyenne et haute pression



Pneumofore SpA
Bureau
Via N. Bruno, 34
10090 - Rivoli - Italy

Tel: +39 011.950.40.30
Fax: +39 011.950.40.40
Email: info@pneumofore.com
Web: www.pneumofore.com



CE
UNI EN 9001: 2000
and ISO 14000
certifié

Dans un contexte d'amélioration des produits, Pneumofore se réserve le droit de varier les données techniques sans préavis. Le contenu de cette brochure n'implique pas, par ailleurs, aucune sorte d'extension de garantie. La marque déposée Pneumofore © est enregistrée dans tous les pays. D'après © il est interdit de faire des copies, même partielles de ce document sans une autorisation écrite de Pneumofore.

Depuis 1923 • Compresseurs et Pompes à vide
Accessoires pour les installations • Conseil et Assistance