



Serie UVL

Pompe per vuoto rotative a palette



UVL105 C

Da oltre 80 anni Pneumofore propone pompe per vuoto che presentano soluzioni originali, frutto del continuo sforzo di ricerca e sviluppo.

Le pompe rotative a palette serie UVL, compatte e di facile installazione, rappresentano il sistema più semplice ed economico per la produzione di vuoto. La qualità dei materiali impiegati e la tecnologia utilizzata per la costruzione consentono di ottenere un elevato grado di vuoto, tra i migliori ottenibili da pompe monostadio attualmente presenti in commercio. Pneumofore offre la consulenza per il dimensionamento e la corretta installazione dell'impianto al fine di garantire la massima affidabilità nel tempo.

Caratteristiche principali	Componenti e Accessori
<ul style="list-style-type: none"> • Raffreddamento ad aria. • Dimensioni ridotte e realizzazione in lega leggera che ne riduce il peso e semplifica le installazioni a bordo macchina. • Efficace disoleazione in scarico con recupero del fluido raffreddante e filtri disoleatori posizionati nel serbatoio del fluido raffreddante. • Portata nominale da 2 m³/h a 305 m³/h in un unico stadio. • Ridotto consumo di energia elettrica rispetto ad una pompa ad anello liquido di pari portata. • Grado di vuoto raggiunto 99,95% [0,5 mbar(a)] il migliore ottenibile dai normali sistemi di produzione di vuoto industriale. • Pompa pronta all'uso di immediato collegamento alla rete del vuoto. • Versione RA per aspirazione vapore acqueo, provvista di gas ballast e dispositivo di separazione condensa a pompa ferma. 	<ul style="list-style-type: none"> • Filtro disoleatore Spin On (dal modello UVL40) per il circuito di lubrificazione. • Filtro disoleatore posizionato direttamente nel serbatoio del fluido raffreddante per facilitarne il recupero per gravità. • Valvola di non-ritorno integrata nel blocco pompa. • Dispositivo zavorratore, o gas ballast, dalla UVL12 e per le versioni RA, che consente di aspirare una maggior quantità di vapore acqueo. • Indicatore visivo di livello del fluido raffreddante per una verifica immediata. <p>Accessori:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Filtri di aspirazione con calotta in metallo. • Filtri separatori di condensa per vapore acqueo. • Vacuometri, vacuostati e accessori disponibili per ogni applicazione.

Modello	Portata nominale		Campo Pressione Operativa	Max pressione aspirazione vapore	Max quantità di vapore	Motore 400 V trifase		Connessione aspirazione	Livello sonoro		Dimensioni	Peso	
	50 Hz	60 Hz				50 Hz	60 Hz		50 Hz	60 Hz			lungh. larg. alt.
	m ³ /h												
UVL2	2	2,5	500 - 20					9 mm.	57	59	248 125 138	5,4	
UVL3	3	3,2	200 - 2	-	-	0,12 [*]	0,14 [*]		56	58	248 125 135		
UVL4	4	4,4							57	59	248 125 135		
UVL6	6	7									3/8"	58	60
UVL8	8	9				295 168 133							
UVL12	12	14	400 - 2	40	0,3	0,55 [*]	0,66 [*]	1/2"	60	62	345 182 156	14	
UVL18	18	21	200 - 2	30	0,4	0,75 [*]	0,9 [*]		64	66	355 232 174	18,5	
UVL25	25	29	400 - 0,5	40	0,7				62	65	358 295 224	25,5	
UVL25 V ^{**}	25	29						354 328 190	24,5				
UVL40	40	48				30	0,9	1,1 [*]	1,35 [*]	1"	66	68	492 320 291
UVL60	60	72	40	1,8	1,5	1,8	1 1/2"	68	70	706 382 315	44,5		
UVL105 C	105	125	30	2,2	2,2	2,7		70	72	725 382 315	70		
UVL150 C	150	180		2,5	3	3,6		72	74	855 538 444	82		
UVL205 C	205	245	25	3,5	4	4,8	2"	72	74	855 538 444	154		
UVL305 C	305	365		5	5,5	6,7		74	76	924 538 444	164		

(*) modelli disponibili anche in versione monofase

(**) V = guarnizioni in Viton

Tutte le pompe sono dotate di motore trifase 230-400 V - 50 Hz ed analogo 60 Hz