

La semplice installazione di un impianto per vuoto ha portato ad una produttività maggiore



Pneumofore è il fornitore di Yantai Changyu Glass nella provincia di Shandong, una vetreria di media grandezza in cui lavorano pompe per il vuoto UV16. La fornitura richiesta, la pulizia degli interni e la cura nella scelta dei macchinari sono alcuni esempi di un'azienda oculata. I miglioramenti di prestazione delle sue macchine IS sono chiaramente misurabili: il vuoto usato su una linea ad 8 sezioni DG per bottiglie di vino da 750 ml porta ad un aumento della velocità della macchina del 10% e ad una riduzione del peso della singola bottiglia del 10%.

La maggiore velocità delle macchine IS significa produrre più bottiglie con le stesse materie prime e le medesime risorse umane. Ovviamente, la quantità di vetro fuso fornita dal forno alle macchine IS aumenta tanto quanto è l'aumento di bottiglie prodotte giornalmente. Un incremento della produttività del 10% è un risultato importante che sfrutta il potenziale delle macchine IS, spesso sottovalutato. In questo caso la produttività della macchina, inizialmente di 128 bottiglie/min, è stata aumentata a 144 bottiglie/min. In altre parole l'efficienza della macchina IS è stata migliorata dall' 88% al 92%. Il cliente era soddisfatto già con questi risultati. L'aver seguito i suggerimenti dei diversi fornitori li ha ripagati. Il sistema per vuoto è stato progettato da Pneumofore calcolando il corretto diametro delle tubazioni per evitare che la capacità ed il livello del vuoto andassero persi. Quando la pompa per vuoto è stata avviata nel Gennaio 2011 ai nostri ingegneri, con il supporto del distributore locale, è apparso subito chiaro un altro rilevante risultato. I contenitori in vetro cavo da 450 g sono stati misurati una seconda volta: il loro peso si era ridotto a 405 g. In questo modo, la maggior richiesta di vetro necessario per soddisfare la velocità aumentata delle macchine IS è stato "compensato" dalla minore quantità di vetro necessaria per ogni bottiglia.

Questi due notevoli miglioramenti introdotti dall'uso del vuoto nelle macchine IS riducono sensibilmente i costi di produzione. La vetreria può infatti produrre più bottiglie ed usare meno vetro per la singola bottiglia, semplicemente scegliendo il giusto vuoto. Di conseguenza, il tempo necessario al totale ammortamento dell'investimento iniziale si riduce. Le pompe per il vuoto da sole non bastano: la loro portata, l'installazione, la connessione delle tubazioni ed il corretto allacciamento elettrico devono essere gestiti al meglio. E' qui che Pneumofore fa la differenza grazie ai suoi 90 anni di esperienza. Molte macchine IS sono già predisposte per la fornitura di vuoto ma molti non ne riconoscono l'importanza o addirittura la negano. Altre pompe installate in modo non adeguato hanno presto fallito o hanno comportato enormi costi di riparazione. La scelta sbagliata delle pompe per vuoto può inoltre moltiplicare i costi del consumo elettrico di 2 o 3 volte. Ecco perché le pompe ad anello liquido sono praticamente escluse da ogni fabbrica che dà importanza al Costo Ciclo Vita di macchine che funzionano 24/7. Fortunatamente, il raffreddamento ad acqua è raro da trovare per la sempre più forte coscienza ecologica, anche in Cina.



Dopo la prima esperienza di successo con 3 pompe UV16 ordinate nel Maggio 2010, Yantai Changyu Glass ha investito in altre 3 macchine della stessa portata due anni dopo. Le manutenzioni fatte regolarmente e l'uso di ricambi originali Pneumofore permette a queste pompe di funzionare senza problemi, anche per decenni essendo progettate per funzionare 12 e più anni, quanto e più della fornace.

Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT