

Elektromotoren und Transformatoren



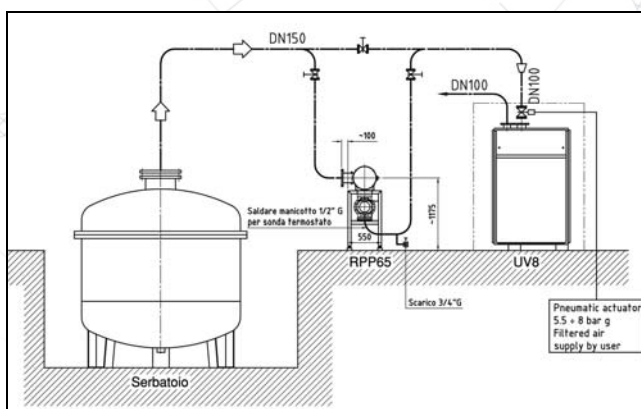
Sicme Motori bearbeitet die Wicklungen von Elektromotoren in einem Behälter mit einem Volumen von 23 m³. Um zu garantieren, dass die Vorlage dicht ist, wird eine mit Druckluft gefüllte Dichtung verwendet. Der Kunde hat das Ziel kurzer Evakuierungszeiten, um eine höhere Produktivität zu erreichen.

Die Zusammenarbeit von Sicme Motori mit Pneumofore begann 1986, als der erste UP6 Drehschieber-Druckluftkompressor installiert wurde. 2005 wurde auch die Vakuumanwendung analysiert und ein großes Potential für Verbesserungen entdeckt, hauptsächlich in Bezug auf die Senkgeschwindigkeit der Pumpen.

Die vorherige Drehschieberpumpe erfüllte nicht die Anforderung, innerhalb der schnellstmöglichen Zeit 6 mbar(a) zu erreichen. Dies war aufgrund der Größe der Pumpe und dem einstufigen Aufbau des Systems keine Überraschung.

Die von Pneumofore gelieferte Lösung besteht aus einer UV8 Vorpumpe und einem bei 70 mbar(a) beginnenden Drehkolbengebläse. Vor dem Drehkolbengebläse befindet sich ein großzügig dimensionierter Vorfilter. Nach einigen Wochen der Prüfung und der Feinabstimmung sah der Kunde die Lösung von Pneumofore als sehr geeignet an. Der absolute Druck von 3 mbar(a) wird in dem 23 m³ Behälter in einem Bruchteil der zuvor benötigten Zeit erreicht. Bei diesem Vorgang auf diesem Druckniveau wandelt sich das zur Imprägnierung verwendete Harz in Schaum um und wird mit konstanter Dicke auf die gesamte erforderliche Oberfläche aufgetragen.

Die Abbildung zeigt die UV Pumpe und das Drehkolbengebläse, in Serie installiert. Pneumofore kalkulierte und entwarf den Systemaufbau als integrale Ingenieurdienstleistung für den Kunden. In der Installationszeichnung wird der Systemaufbau mit seinen Hauptkomponenten erklärt. Die robuste Konstruktion der gelieferten Maschinen sowie die Zugänglichkeit und Wartungsfreundlichkeit motivieren den Kunden dazu, alle ordentlichen Wartungsarbeiten ohne die Unterstützung des Kundendienstes von Pneumofore selbst vorzunehmen.



Seitenansicht der Installation

Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10090 Rivoli (TO) - Italy
 Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
 info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

