

Motori elettrici e Trasformatori con perfetta distribuzione della resina in breve tempo



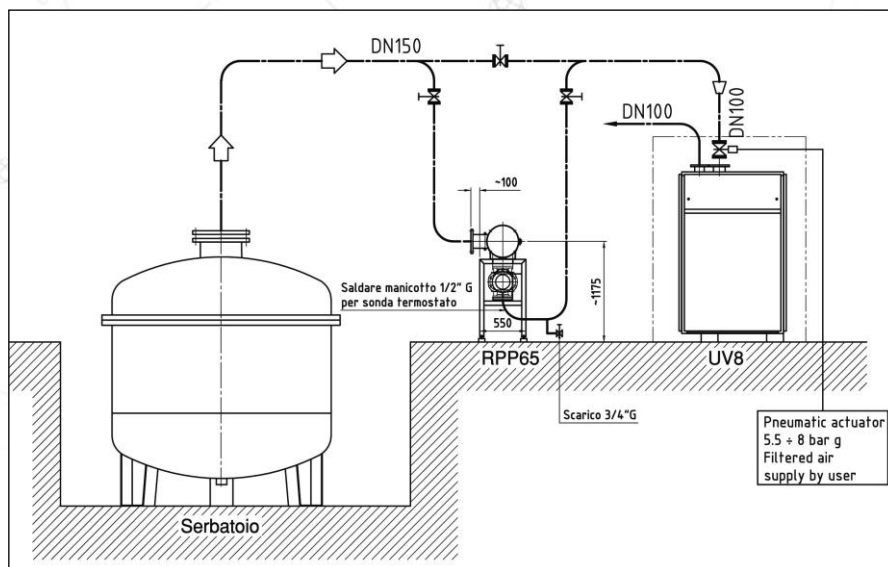
Sicme Motori impregna rotori e statori dei motori elettrici mediante un processo all'interno di un serbatoio da 19 m³, chiuso ermeticamente da un coperchio su cui è inserita una guarnizione gonfiata con aria compressa. Massimo rendimento e minor tempo di svuotamento sono i risultati ricercati ed ottenuti installando un sistema per vuoto Pneumofore.

Sicme Motori collabora con Pneumofore dal 1986, anno in cui è stato installato il primo compressore d'aria rotativo a palette mod. UP6, tuttora perfettamente funzionante con prestazioni pari al nuovo. Nel 2005 è stata analizzata anche l'applicazione del vuoto ed è stato riscontrato un notevole potenziale di miglioramento soprattutto riguardo la velocità di svuotamento. La pompa rotativa a palette utilizzata in precedenza non soddisfaceva l'esigenza di raggiungere la pressione di 10 mbar(a) nel minor tempo possibile. Ciò non costituì una sorpresa in considerazione della taglia della pompa e del fatto che il sistema era monostadio.

La soluzione fornita da Pneumofore consiste in una UV8 come pompa primaria ed un booster a lobi (roots) che, asservito da un vacuostato entra in funzione fin dal valore di 70 mbar(a). A monte del sistema è stato inserito un prefiltro sovradimensionato. Dopo parecchie settimane di prova e specifici controlli, il cliente ha stabilito che la soluzione Pneumofore era la più consona. Era possibile raggiungere la pressione assoluta di 10 mbar(a) in una frazione di tempo notevolmente ridotta rispetto a quanto accadeva in precedenza. A questo livello di pressione, tutta l'aria e l'umidità contenute nella resina vengono espulse, consentendo la perfetta distribuzione della resina stessa a garanzia di un prodotto finale con la massima qualità ottenibile.

Laddove richiesto da particolari esigenze costruttive, il sistema permette di raggiungere e mantenere la pressione assoluta di 1 mbar(a) nonostante l'inevitabile porosità dei numerosi accoppiamenti meccanici a partire dal coperchio del serbatoio di impregnazione, che misura circa 2500 mm di diametro.

L'immagine mostra la pompa UV ed il roots installati in linea. Il calcolo e lo studio della disposizione del sistema costituiscono un servizio di ingegneria offerto da Pneumofore al cliente come parte integrante del progetto. Il disegno d'installazione illustra i componenti principali del sistema utilizzato. La costruzione robusta delle macchine così come l'accessibilità e la facilità di manutenzione motiva il cliente ad eseguire la manutenzione ordinaria senza alcun intervento da parte di Pneumofore.



Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10090 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT