

## Электродвигатели и трансформаторы



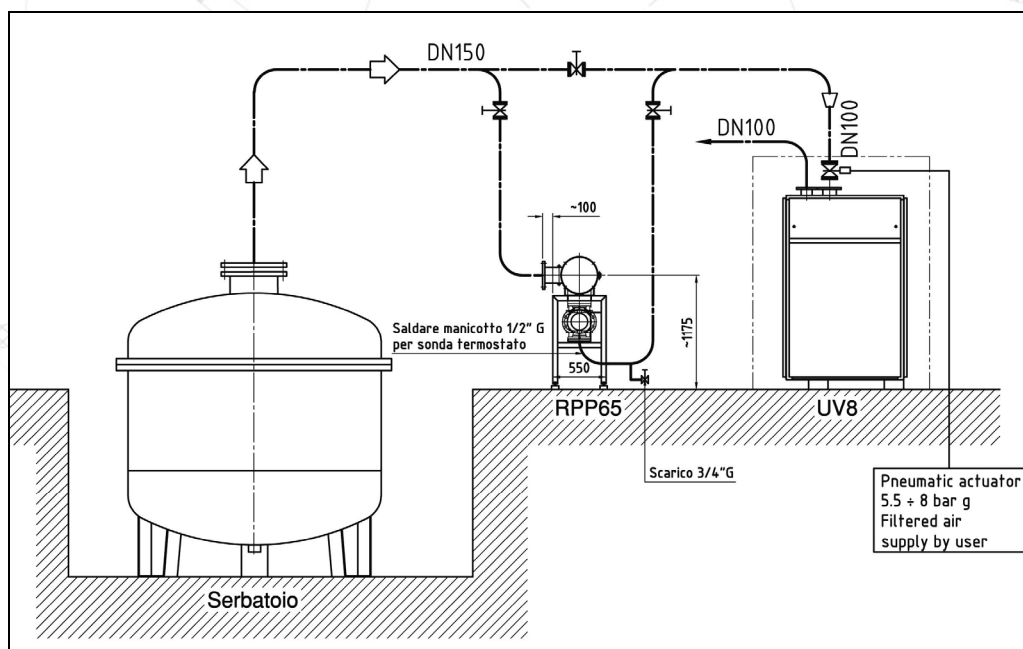
Компания Sicme Motori осуществляет обработку обмотки для электродвигателей в ресивере объемом 23 м<sup>3</sup>. Чтобы обеспечить работу ресивера без каких-либо утечек, используется специальный уплотнитель, наполненный сжатым воздухом. Заказчик достиг поставленной цели снизить время удаления воздуха из ресивера и, таким образом, увеличил производительность.

Сотрудничество компании Sicme Motori и Pneumofore началось в 1998 году, когда на заводе заказчика был установлен первый воздушный компрессор модели UP6. В 2005 году была проанализирована возможность применения вакуума, в частности, по достижению требуемого давления за определенное время.

Преыдущая вакуумная система не отвечала требованиям заказчика по достижению давления 6 мбар(а) за кратчайшее время. Это не было сюрпризом, принимая во внимание производительность вакуумного насоса, а также тот факт, что вакуумная система была одноступенчатой.

Решение, предложенное Pneumofore, включало насос модели UV8 в качестве форвакуумного насоса и бустерный насос Рутс, который включался в работу на давлении 70 мбар(а). Перед бустером установлен предварительный фильтр. После нескольких недель испытаний заказчик принял решение о приобретении системы. Абсолютное давление в 3 мбар(а) достигается в ресивере объемом 23 м<sup>3</sup> за время, требуемое заказчиком. На данном давлении смола, используемая для пропитывания, превращается в пену и равномерно распределяется по всей поверхности изделия.

На схеме ниже представлена вакуумная система заказчика, расчет и проектирование которой осуществила Pneumofore. Жесткая конструкция оборудования, а также доступность всех компонентов позволяет заказчику самостоятельно проводить техническое обслуживание.



### Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10090 Rivoli (TO) - Italy  
 Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40  
 info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT