

Nuevo sistema de vacío en Middle East Glass – Egipto



Con la atención dirigida de un lado a la productividad e del otro a las inversiones de largo término con el objetivo de alcanzar la máxima productividad en las próximas décadas, Middle East Glass en Egipto mejoró, al comenzar del 2004, el sistema de vacío, aplicado a las máquinas IS abastecidas por Emhart , inicialmente con una bomba Pneumofore UV50 y después en 2005 con una segunda UV50.

La refrigeración con aire, el funcionamiento con ciclo continuo sin ninguna usura por un año entero, motivaron la inversión en una segunda bomba de vacío para perfeccionar la calidad productiva y la velocidad de moldeo con total satisfacción de la dirección y de los obreros. Efectivamente después de la introducción de la primera UV50 desapareció la montaña de vidrio desperdizado acumulada detrás de la máquina formadora Emhart.

El alcance de esos resultados de este primera instalación UV para la producción de vidrio hueco en Egipto fue obtenido también en una segunda vidriera, la Misr Glass Manufacturing con la instalación de una bomba de vacío UV50 con 2.700 m³/h de caudal.

Necesitan unos años para demostrar la fiabilidad y la durabilidad de las bombas UV, sin necesitar particular mantenimiento, centros de asistencia Pneumofore entre unos miles de kilómetros. La buena armonía técnica en términos de proyectos (ingeniería de plant y proyecto de sistemas) es la base por esta instalaciones de vanguardia, que permiten más precisión en el proceso de moldeo con costos operativos reducidos.

Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011 950.40.30 - Fax: +39 011 950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT