

Das erste Mal installierte die Sevam-Glasfabrik in Marokko im Jahr 2003 UV Pumpen und jetzt erneut im Jahr 2010



Die IS-Maschinen unserer Kunden wurden 2003 für die Vakuuformung aktualisiert. Trotz des Fehlens eines lokalen Service-Centers wurde die Steuerung und Wartung leicht vom Kunden selbst übernommen. Die einfache und zuverlässige Konstruktion der UV Pumpen sorgte 7 Jahre lang für einen störungsfreien Betrieb, bis die Fabrik im Jahr 2010 erheblich erweitert wurde.

Im Sommer 2003 begann Pneumofore in Casablanca, Marokko, den Kontakt mit Sevam. Damals traf sich der Vorsitzende unserer Firma mit den Direktoren der renommierten Glashütte, die seit 1927 besteht und über reichhaltige Erfahrungen verfügt. Genau wie Pneumofore gelang es Sevam, durch die ständige Verbesserung der Produktionsprozesse großartige Fähigkeiten und wegweisende Techniken zu erwerben. Neben der Bedienung des lokalen Marktes in Marokko verkauft Sevam auch ins Ausland und darf Kraft, Knorr, Shell, Nestlé und Coca Cola zu seinen Kunden zählen. Die breite Produktpalette umfasst Geschirr und Glasbehälter für den Getränkemarkt und den Lebensmittelmarkt im Allgemeinen sowie Glasmaterialien für die Kosmetik -und Pharmaindustrie.

Die Luftkühlung der UV Pumpen stellt einen besonderen Vorteil in nordafrikanischen Ländern dar. Die hohen Umgebungstemperaturen reduzieren die Leistungen von Kühlwassertürmen stark, wodurch die Verwendung von Flüssigkeitsringpumpen entscheidend wird. Außerdem bringen auch kleinere Energieeinsparungen (in kWh) erhebliche Kosteneinsparungen am Ende des Jahres, da der Glasproduktionsprozess kontinuierlich über mehrere Jahre läuft.



Pumpenraum mit zwei UV30 Pumpen aus dem Jahr 2010



Die luftgekühlten UV16 Vakuumpumpen des Jahres 2003

Der Schlüssel zu diesem Geschäft, das Pneumofore mit Sevam machte, war jedoch die gemeinsame Unternehmensphilosophie. Anders als bei den westlichen Ländern, verlangte Sevam keine ausgeklügelten Touch-Panels, sogenannte benutzerfreundliche HMI für die intuitive Bedienung und Steuerung der Maschine. Sevam schätzte die Einfachheit der elektropneumatischen Steuerung und des Power-Panels. Sie wählten weder die Variable Drehzahl-Option noch die komplizierten speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) / Fernsteuerungen. Die UV Vakuumpumpen werden betriebsbereit geliefert, und das System-Design umfasst als integralen Bestandteil unseres Lieferprogramms in der Regel zusätzliche Filter, welche speziell für Glashütten konstruiert sind, mit klar dokumentierter Konstruktion aller Rohrleitungen und Ventilsysteme. Pneumofore bietet Lösungen an, nicht nur Pumpen. So hat unser Fachwissen der Firma geholfen, die Gesamtkosten des Vakuumsystems, einschließlich der zentralisierten Vakuumanlage mit den niedrigsten Lebenszykluskosten, zu reduzieren.

Die Einfachheit der Wartung der UV Pumpen ist ein zusätzlicher Pluspunkt. Der Service muss nur etwa alle 6.000 Stunden durchgeführt werden und besteht aus dem Austausch des Öls und dreier Filter für Luft, Öl, und den Ölabscheider. Dieser Arbeitsvorgang wird durch die Techniker von Sevam ausgeführt, regelmäßig und in Übereinstimmung mit unseren Anweisungen.

Diese sachgemäße Wartung ermöglichte für die beiden im Juni 2003 verkauften UV16 Pumpen einen 60.000 Stunden langen Betrieb ohne Probleme. Jetzt, im Jahr 2010, plant Sevam die Inbetriebnahme der neuen von Emhart Glass gelieferten IS-Maschinen, und bei der Wahl des Vakuumsystems entschied man sich wieder für Pneumofore.

Im Juni 2010 lieferten wir zwei UV30 Pumpen nach Casablanca, fernab von jedem Service-Center, nur mit direktem Kontakt zu uns, dem Hersteller der Pumpen, für normale Ersatzteile. Diese Unabhängigkeit vom Erstausrüster ist schließlich die Stärke unserer Beziehung. Das Fehlen von elektronischen Komponenten, die nur exklusiv vom Hersteller geliefert werden können, gibt Vertrauen. Egal was mit den UV Pumpen geschieht, Sevam kann es selbst beheben. Bisher war jedoch noch keine größere Reparatur erforderlich. Das verstehen wir unter technischer Kompetenz und kaufmännischer Korrektheit.



Einrichtung neuer Emhart IS-Maschine

## Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy  
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40  
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT