

Por primera vez en 2003, la Sevam en Marrueco instaló bombas de vacío UV. Ahora otra vez en 2010



Las máquinas IS de nuestro cliente habían sido mejoradas por el vacío en 2003. No obstante la falta de centros de mantenimiento cercanos, el control y el mantenimiento fue operado por el mismo cliente. El dibujo simple y fiable de las bombas UV ha caracterizado una operación sin problemas, de 7 años, hasta que la planta fue ampliada en 2010.

Durante el verano 2003, Pneumofore había empezado el contacto con Sevam en Casablanca en Marruecos. A ese tiempo, el Presidente de nuestra Empresa encontró el Director de esta prestigiosa vidrera, reforzado de una rica experiencia desde 1927. Como Pneumofore, Sevam siempre persiguió la búsqueda de grandes capacidades y técnicas pionerísticas, mejorando continuamente sus procesos productivos. Conjuntamente a cubrir el mercado local de Marrueco, Sevam vende también al extranjero y conta con clientes como Kraft, Knorr, Shell, Nestlé and Coca Cola. En la amplia gama de productos se incluyen vajilla, envases para bebidas y mercado alimenticio en general, cosméticos y farmacéuticos.

El enfriamiento con aire de las bombas UV representa una ventaja especial en los países del Norte de Africa. Las altas temperaturas reducen mucho las capacidades de las torres de refrigeración, rindiendo el uso de las bombas de anillo líquido bastante crítico. Además, siendo el proceso productivo continuo en los años, también pequeños ahorros en kWh permiten respectables reducciones de costos al final del año.



Sala máquinas con 2 x UV30 en 2010



Bombas de vacío UV refrigerada por aire de 2003

Sin embargo la llave del negocio que Pneumofore hizo con Sevam ha sido la misma filosofía de negocios. De lo contrario a los países Occidentales, Sevam no pidió por piezas particulares, por el control y manejo intuitivo de las bombas, no elijo la opción con Variador de Velocidad y tampoco complicados controles y paneles PLC. Las bombas UV son entregadas listas para el uso, el sistema provee filtros adicionales específicos para vidrieras, con todo la ingeniería de tuberías y válvulas claramente documentada, como parte fundamental de nuestra entrega. Pneumofore ofrece soluciones, no solo bombas. Esto es como nuestra experiencia les ayudó para reducir los costos totales del sistema de vacío, incluso el sistema de vacío centralizado con el Costo de Ciclo Vida más bajo.

La simplicidad del mantenimiento de las bombas UV es otro punto fuerte: el servicio se pide solo cada 6.000 horas de trabajo y consiste en la sustitución del aceite y de los 3 filtros por aire, aceite y separador de aceite. Este trabajo es rendido por los técnicos de Sevam, regularmente y según nuestras instrucciones. Ese mantenimiento correcto permitió un trabajo de 60.000 horas sin problemas por 2 x UV16 vendidas en Junio 2003. Ahora en 2010, Sevam

prevee la puesta en marcha de las nuevas máquinas IS abastecidas por Emhart Glass y la escogida del vacío cayó nuevamente en Pneumofore. En Junio 2010 proveemos 2 x UV30 en Casablanca, lejos de centros de asistencia, con contacto directo con nosotros, el fabricante de las bombas solo para partes de recambio. Esta independencia es la fuerza de nuestra relación. La ausencia de elementos electronicos, que habrían podido ser proveidos por el fabricante, da confianza, puesto que cualquier problema pueda pasar a las bombas UV, Sevam podrá arreglarlo por su mismo. De toda forma, ninguna obra importante ha sido requeridas hacia ahora. Eso es lo que entendemos por competencia de ingeniería y actitud correcta en los negocios.



Puesta en marcha de la nueva máquina IS de Emhart

Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT