



**Sono numerose le società che vogliono evitare le sorprese di improvvisi costi di riparazione e manutenzione. Non basta negoziare le migliori condizioni di acquisto, l'analisi dell'investimento prende in considerazione l'intero Costo Ciclo Vita della macchina. Solo il noleggio industriale permette un confronto reale e totale delle possibili soluzioni.**

Compressori d'aria e pompe per vuoto sono beni di investimento. Il prezzo è abitualmente proporzionale alla qualità della macchina. La qualità si misura in efficienza, affidabilità e durabilità. Ultimamente vengono considerati anche aspetti di ergonomia e di impatto ambientale. Sfortunatamente, in questo mercato in rapida evoluzione, criteri di tempo sono sovente sottovalutati. Si comprano macchine belle, supportate da cataloghi d'effetto, incantati da dati strabilianti che non abbiamo possibilità di verificare.

Società solide hanno principi stabili, ma i nuovi arrivati si infilano in mercati consolidati con trucchi nuovi. Eppure, col tempo emergono i valori reali di affidabilità ed efficienza. Gli investitori evoluti non guardano il prezzo di acquisto, non confrontano pistoni con viti e palette, non lottano per pagamenti ancora più lunghi e per sconti maggiori, bensì richiedono semplicemente il prezzo del noleggio, che include qualsiasi intervento di manutenzione, tutti i ricambi e quanto necessario per la continuità della produzione. Unico costo a carico del cliente è il consumo energetico, che sovente è garantito.

In caso di problematiche basta chiamare il numero di assistenza. L'intervento è assicurato entro un periodo contrattualmente concordato. Con la manutenzione preventiva, si evitano la gran parte delle spese per riparazioni. Senza noleggio, le maggiori difficoltà riscontrate dai clienti sono eccessivi e frequenti costi di ricambi, manodopera e sostituzioni. E' risaputo infatti che un nuovo blocco vite costa fino a metà di un compressore nuovo e che le 40.000 ore di lavoro, cioè 5 anni di funzionamento quasi continuo, corrispondono al periodo tollerabile massimo di efficienza ridotta. Pneumofore progetta compressori e pompe con il minimo Costo Ciclo Vita, per la valutazione della quota si considerano 20 e più anni, incluse tutte le operazioni di assistenza, oltre al consumo energetico. La tenuta attiva del sistema rotativo a palette Pneumofore non può che garantire prestazioni superiori. Inoltre, il blocco cilindro a palette permette facili revisioni, pertanto si elimina il costo di sostituzione.

Ed è così che, quando un cliente vuole scrivere una spesa costante in bilancio per i compressori, evitando quindi spese esose di manutenzione e riparazione, allora valuta il noleggio. Non dovendo considerare il rifacimento del cuore della macchina e giovando del Costo Ciclo Vita della macchina più basso, Pneumofore è semplicemente più economica nella rata mensile, pur essendo a listino la soluzione più costosa. Chiaramente sono considerati periodi di 5 o più anni, applicazioni su tre turni, con soli due fermi macchina / anno per eseguire la manutenzione. Seguono alcuni esempi concreti.

Smurfit noleggia dal 2002 pompe per vuoto UV16 e compressori UR18 per un totale di 300 kW nominali. Con assistenza ogni sei mesi, gli intervalli di manutenzione sono di almeno 4.000 ore. Non essendo permessi fermi di produzione, i due interventi annuali sono intesi di manutenzione preventiva.

Avio, un tempo Teksid, è cliente Pneumofore sin dal 1940, con un totale di 750 kW di potenza nominale installata per compressori. Ora noleggia le macchine per la produzione 24/7 tipica per una fonderia, in questo caso specializzata in metalli rari come il titanio per applicazioni mediche, aeronautiche e spaziali.

Wavin produce tubi per uso termoidraulico. Con elevata competenza in scienze dei materiali, può valutare precisamente il consumo di metalli striscianti, tipo anelli di pistone o palette di alluminio Pneumofore, esposti a movimento continuo di oltre 23 m/sec. Pneumofore apprezza tali sfide, offrendo blocchi cilindro con 5 anni di garanzia, mentre i blocchi vite con tenuta passiva sono scartati.

Vittoni, Canavera e Audi, Bussetti e AFV sono tradizionali stabilimenti del Nord Italia di lavorazione del metallo, dalla fonderia alla forgia, dalla piegatura ad altre applicazioni di industria pesante. Osservano attentamente il comportamento delle relativamente poche macchine necessarie nel loro processo di produzione e, con riferimento a decenni di esperienza, si affidano al noleggio di compressori Pneumofore.

Questi esempi di noleggio industriale dimostrano come immensi sforzi di Ricerca e Sviluppo risultino in prestazioni straordinarie sia di pompe per vuoto che di compressori. La rata mensile per il noleggio Pneumofore è inferiore a qualsiasi altro fornitore, non importa quanto economici o esosi siano i suoi prodotti. Questi fatti rispecchiano il successo della nostra storica missione nell'offrire il minore Costo Ciclo Vita.

#### **Pneumofore S.p.A.**

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy  
Tel: +39 011 950.40.30 - Fax: +39 011 950.40.40  
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT