

Tardó 9 años de trabajo continuo antes de ser revisada



Instalada en el 2000, una UV30, para la producción de latas de aluminio, pertenece a la primera generación de bombas de vacío refrigeradas por aire y de grandes caudales. Trabajando 24/7, esta máquina merece un control total para regresar a trabajar por la próxima década.

La bomba de vacío de paletas rotativas UV30, refrigerada por aire, n. 35414, 400V, 50 Hz. fue instalada con las otras bombas UV en la sala de máquinas de la planta de Rexam en Nogara, Italia. Pasaron casi 10 años, el equipo de atención a cliente de Pneumofore se ocupa del sistema de vacío directamente con mantenimientos ordinarios regulares. La sola experiencia de los técnicos puede no ser suficiente, si se instalan partes de recambio incorrectas. El uso de piezas y aceite originales representa la diferencia y con el tiempo devuelve dinero. Afortunadamente, aquí contamos de una cooperación de éxito entre nosotros, fabricante, y cliente final, no solo en el diseño del sistema, sino también en el servicio de post venta, gracias a un contrato de mantenimiento preventivo.

Cuando se miran las bombas, después de 71.000 horas de trabajo, está difícil reconocer los diferentes elementos por el color. El radiador sigue trabajando y envía aire para enfriamiento por esos componentes que disipan calor. De toda forma es normal tener que hacer una considerable limpieza, antes de ver, observar y analizar cada elemento individual.

El total de las horas, dividido por el periodo de vigencia, da el volumen de trabajo y en este caso es más del 95% del tiempo. El sonido de la máquina es el primer indicador de potenciales problemas, los defectos se pueden escuchar antes de que se revelen. Las partes movientes dañadas llevan un momento de daño cada vez mayor, hasta que se rompen y necesitan remplazo. Aunque no haya sido el caso por esta bomba, todo el mundo está de acuerdo que son apropiados un control y una limpieza general regular. Desmontar la máquina da la oportunidad de identificar eventuales partes funcionales que necesiten ser remplazadas.



Desmontando y limpiando la UV30

Las paletas de las bombas UV no necesitan remplazo si se utiliza el lubricante correcto, si los dos rodamientos del bloque cilíndrico, conteniente las paletas, son regularmente engrasados y si el filtro aceite se mantiene limpio o remplazado con regularidad junto al filtre aire y el del separador de aceite. Los rodamientos, que voltean a los 1450 rpm, por 71.000 horas, después de 6.177.000.000 de revoluciones, podrían necesitar de un control de las tolerancias y de las vibraciones. Por seguridad, este control puede justificar sus remplazo, puesto que el bloque cilíndrico se desmonta solo una vez cada 10 años.



UV30 ensamblada, totalmente revisada y lista para pruebas

Desmontar la bomba sólo tarda unos pocos días, después, la máquina se ensambla y se realiza una prueba para verificar su caudal, su eficiencia y su ruido. Con un costo total del 10% de un equipo nuevo, este control global representa una garantía por casi otros 10 años de trabajo. El costo de este servicio mínimo contribuye en mantener el Costo del Ciclo de Vida más bajo con respecto a otras tecnologías.

Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011 950.40.30 - Fax: +39 011 950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT