

Полная ревизия оборудования потребовалась только после 9 лет непрерывной и напряженной работы



Вакуумный насос модели UV30, установленный в 2000 г. и применяемый в производстве алюминиевых банок, относится к первому поколению вакуумных насосов высокой производительности с воздушным охлаждением. При работе в режиме 24/7 данному насосу потребовалась полная проверка, чтобы гарантировать его бесперебойную работу в последующее десятилетие.

Вакуумный насос модели UV30, серийный номер 35414, был установлен рядом с другими насосами в машинном зале завода компании Рексам в г. Ногара, Италия. С момента установки техническое обслуживание проводилось специалистами компании Пнеумофоре в соответствии с требованиями, предъявляемыми к данному типу оборудования. Однако одной только компетенции специалистов не достаточно, чтобы обеспечить надежную работу вакуумного насоса. Ключевым фактором является использование оригинальных запчастей и масла. В данном случае, мы можем говорить об успешном сотрудничестве между нами – компанией-производителем оборудования – и конечным заказчиком не только в подборе подходящего технического решения, но и в послепродажном обслуживании посредством контракта на проведение технического обслуживания.

Если присмотреться к оборудованию, после большого количества часов работы, и тем более после 71.000 часов, бывает достаточно сложно определить внутренние части насоса по их цвету, т.к. вентилятор постоянно всасывает свежий воздух для их охлаждения, рассеивая тепло. Соответственно, в большинстве случаев, прежде чем проводить какую-либо ревизию, необходимо очистить все части насоса.

Рабочая нагрузка – это соотношение количества рабочих часов к сроку службы оборудования. В данном случае рабочая нагрузка составляла 95% времени. Высокий уровень шума оборудования представляет собой первый признак неправильной работы, т.к. неисправности можно «услышать», прежде чем они проявление. Неисправные части сначала проходят стадию углублению дефекта, а затем окончательно ломаются и требуют замены. Даже если в нашем случае поломки частей не произошло, в любом случае потребовались полный осмотр и чистка насоса. Такая ревизия оборудования позволяет выявить те части, которые в будущем могут потребовать замены.



Чистка насоса модели UV30



Насос UV30 после полной ревизии готов к тестам

Лопатки вакуумного насоса серии UV не требуют замены, если используется оригинальное масло, регулярно проводится техническое обслуживание подшипников, масляный фильтр поддерживается в чистоте или регулярно меняется на новый вместе с картриджами воздушного фильтра и сепаратора масла. В то же время, подшипники, вращаясь на скорости 1.450 оборотов/мин, после 71.000 часов работы и 6.177.000.000 оборотов требуют проведения контроля допустимого отклонения и осуществления регулирования вибрации. Данные действия ввиду требований безопасности довольно часто приводят к замене подшипников, также по причине того, что капитальная ревизия оборудования проводится раз в 10 лет.

Полная ревизия насоса длится несколько дней, затем оборудование вновь устанавливают и запускают. После запуска проводится проверка производительности, эффективности и уровня шума. Данная ревизия, стоимость которой составляет 10% от цены нового насоса по прайс-листу, обеспечивает еще 10 лет надежной работы. Более того, капитальная ревизия содействует поддержанию самой низкой стоимости срока службы оборудования среди всех технологий.

Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011 950.40.30 - Fax: +39 011 950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT