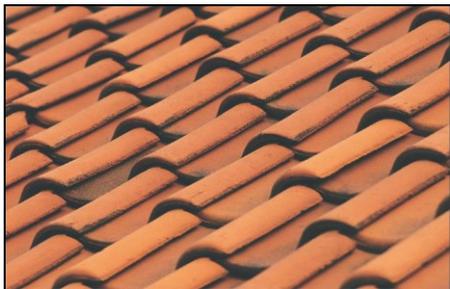


## Höhere Qualität mit niedrigeren Stromkosten



Die Produktion von Ziegeln und Bausteinen kann mit Pumpen, die speziell für diese staubigen Bedingungen entwickelt wurden, gegenüber dem Gebrauch von herkömmlichen Flüssigringvakuumpumpen verbessert werden. Der Wechsel zu luftgekühlten Drehschieberpumpen von Pneumofore führt zu geringerem Energieverbrauch, fehlerfreiem Betrieb und bietet dadurch einen "return of investment" von nur 1,4 Jahren.

Heutzutage sieht sich jede Produktion unter dem wachsenden Druck der Reduzierung des Stromverbrauchs. Auch der Wasserverbrauch soll aufgrund der steigenden Kosten und beschränkten Ressourcen gesenkt werden. Derzeit fordert der Markt höhere Produktivität zu geringeren Kosten. Pneumofore ist der Partner, um diese Herausforderungen anzunehmen.

Ein angesehenes portugiesisches Unternehmen produziert bis zu 32 Tonnen Ziegel pro Stunde. In der Vergangenheit setzte es zwei Flüssigringvakuumpumpen mit 18,5 bzw. 11 kW ein. Das Vakuumniveau war aufgrund der Einlasstemperatur des Kühlwassers schwer zu halten, besonders im Sommer. Diese Situation wurde durch den Einsatz von 2 UV Einheiten, eine für jede Produktionslinie, verbessert. Der Stromverbrauch reduzierte sich um mehr als 20 % auf insgesamt 23,3 kW. Durch die Betriebstemperatur von 110°C können die UV Pumpen das Ansaugen des Dampfes leicht bewältigen.

Unser Kunde legte besonderen Wert auf die höhere Qualität seiner Produkte. Bei der Ziegelherstellung wird mittels Vakuum die Restfeuchte reduziert. Damit erhält man trockenere Produkte und verringert die Lagerdauer und die Lieferfristen. Durch die konstante Leistungsfähigkeit der UV Pumpen unter allen klimatischen Bedingungen kann man den Vakuumtrocknungsprozess besser steuern und kontrollieren. Damit wird die Qualität der Ziegel und Backsteine verbessert.

Unsere ersten Erfahrungen in dieser Branche haben wir in Italien gesammelt. Zu unseren Kunden zählen die bedeutendsten Bausteinhersteller Italiens, die einen wichtigen Beitrag für den Aufschwung Italienischer Architektur in den letzten Jahrhunderten geleistet haben. Während der Messe Tecnargilla in Rimini in 2004 kam die portugiesische Ziegelfabrik, die zur Uralita Gruppe gehört, auf uns zu. Die mutige Entscheidung einiger Techniker, die UV Systeme zu installieren und zu testen, wurde belohnt.

Der Kunde wurde während der Ausführung des Auftrags im Sommer 2005 in unserem Hause geschult und führt die Wartung selbst aus. Nach einem Jahr Beobachtung der ersten UV Installation entschied sich der Kunde, dieses erheblich verbesserte System auch in anderen Fabriken einzusetzen.

### Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy  
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40  
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT