



L'uso tradizionale di pompe per vuoto ad anello liquido per la produzione di tegole e mattoni è stato sostituito dall'utilizzo di pompe speciali adatte ad operare in circostanze con elevata presenza di vapore d'acqua e particolato d'argilla. L'utilizzo delle pompe Pneumofore serie UV H consente un risparmio di energia elettrica ed acqua con un breve ROI (Ritorno d'Investimento).

Considerando il sempre crescente costo del kWh ed il continuo aumento del costo dell'acqua, diventa indispensabile un nuovo approccio da parte delle aziende per abbassare i costi e rispettare i limiti delle risorse naturali. Contemporaneamente, il mercato richiede maggiore produttività a costi di produzione inferiori. Pneumofore è il partner giusto per affrontare questa sfida.

Una prestigiosa azienda produttrice di tegole e mattoni in Portogallo, utilizzava in passato due pompe ad anello liquido da 18.5 e 11 kW, spesso il livello di vuoto era difficile da mantenere a causa della variazione di temperatura del liquido di esercizio. La situazione è stata migliorata con 2 unità della serie UV H da 11 kW raffreddate ad aria, atte all'aspirazione di vapore. I risultati ottenuti vanno dalla diminuzione della potenza elettrica assorbita, all'eliminazione dell'acqua e soprattutto al mantenimento di un grado di vuoto indipendente dalle condizioni ambiente.

Infine, lo scopo principale dei nostri clienti è ottenere una qualità più elevata dei loro prodotti. Nel caso delle tegole, grazie al vuoto si aumenta la compattezza e l'omogeneità dell'impasto. Durante la fiera Tecnargilla 2004 a Rimini, la Pneumofore è stata contattata da questa azienda portoghese appartenente al gruppo Uralita e l'iniziativa di alcuni tecnici che volevano installare e testare i sistemi per vuoto UV anziché le pompe ad anello liquido, ha avuto successo.

La manutenzione delle pompe e degli accessori Pneumofore può anche essere eseguita direttamente dal cliente finale, grazie al training effettuato durante la messa in funzione dell'impianto. Dopo aver monitorato per un anno l'installazione UV H, il cliente ha acquistato un'altra unità.

Grazie all'utilizzo di pompe Pneumofore serie UV H, sono numerose le società italiane di laterizi che hanno incrementato la produttività riducendone i costi. La fornitura di soluzioni dedicate a migliorare situazioni specifiche include nell'offerta i disegni di sistema per vuoto, tali da definire in collaborazione con il cliente l'impianto appropriato, con il minor costo di gestione.

### **Pneumofore SpA**

Via Natale Bruno 34 - 10090 Rivoli (TO) - Italy  
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40  
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT