



Die wassergekühlten V45 Pumpen bei Seves in der Nähe von Florenz, Italien, sind seit ihrer Installation 1963 im Betrieb. Das für verschiedene Fertigungsschritte verwendete Vakuum wird kontinuierlich mit einem Wert von 100 mbar(a) benötigt. Im Jahr 2008 wurde eine luftgekühlte Pumpe des Modells UV8 der neuen Generation installiert. Der Schritt von der Wasser- zur Luftkühlung wurde auch schon früher vollzogen, als eine UV6 Vakuumpumpe bei Vitrablok, einer zur Seves-Gruppe gehörenden Fabrik in der Tschechischen Republik, installiert wurde.

Unser Kunde ist auf die Herstellung von Isolierglas, welches für die Übertragung und Verteilung elektrischer Energie benötigt wird, sowie auf die Herstellung von Glasbausteinen spezialisiert. Im Jahr 1963 lieferte Pneumofore zwei wassergekühlte Pumpen des Modells V45 mit je 500 m³/h, siehe Bilder. Diese Einheiten waren seitdem jeden Tag in Betrieb und ihre Leistung ist nach 45 Jahren immer noch dieselbe. Aber die Abteilung Forschung und Entwicklung von Pneumofore produzierte neue Lösungen mit reduziertem Stromverbrauch, mit geschlossenem Schmierkreislauf und durch den Ersatz der Wasserkühlung durch Luftkühlung. Die Zuverlässigkeit der beiden V45 Pumpen ergibt sich aus den Konstruktions-Kriterien von Pneumofore aus dem Jahr 1950, welche dieselben sind wie heute im Jahr 2009. Eine niedrige Drehzahl, direkte Kupplung, eine robuste und leicht zugängliche Konstruktion für langlebige, rund um die Uhr einsetzbare industrielle Anwendungen zeichnen unsere Produkte auch heute noch aus.



Anhängeschild der Vakuumpumpe No. 10447



Zwei wassergekühlte V45 Pumpen aus dem Jahr 1963

In den letzten Jahrzehnten tauchten viele Konkurrenten auf, einige in Anlehnung an unsere Produkte, aber keiner garantiert die niedrigen Betriebskosten, die Haltbarkeit und die niedrigsten Lebenszykluskosten, so wie es Pneumofore tut. Maschinen mit mehr als 200.000 Betriebsstunden sind tatsächlich möglich, wenn die Wartung regelmäßig durchgeführt wird. Die Techniker von Seves führten die Wartung der V45 Pumpen mehr als 40 Jahre lang mit großer Sorgfalt und Kompetenz selbst durch. Innerhalb derselben Gruppe existieren weitere Produktionsstätten, die Vakuum verwenden, wie Vitrablok in der Tschechischen Republik, wo seit dem Jahr 2000 eine UV6 Pumpe installiert ist, die nur im abschließenden Pick & Place am kalten Ende verwendet wird. Unser Kunde ist nun in neuen Industriebereichen aktiv und produziert auch Glasbausteine und spezielles Glas zur Beleuchtung sowie Parfüm-Flaschen mit komplizierten Formen.

Einige Fabriken verwenden das Vakuum nur im abschließenden Pick & Place des Verpackens. Andere Produktionsstätten verwenden das Vakuum als Energie zur Unterstützung der Produktion. Pneumofore freut sich, die Seves-Gruppe, welche auch renommierte Marken wie Vetroarredo umfasst, zu beliefern, da Technologien untersucht werden, um die am besten geeignete Lösung für den langfristigen, störungsfreien Betrieb zu finden. Mit neuen Produktionsstätten in Asien und Fachkompetenz auf internationalem Spitzenniveau repräsentiert Seves eine relevante Referenz, eine Zusammenarbeit mit gegenseitiger Zufriedenheit, welche über Generationen hinweg gefestigt wurde.



Moderne Glasbausteine der Firma Seves

Pneumofore S.p.A.

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT