

**Niveles de vacío más elevados y costos de manejo más bajos con sistema de vacío doble estadio**



En la industria de la cerámica el vacío se utiliza durante el proceso de secado que constituye el principal factor de calidad en la formación de bloques y losas en mármol. El mezcla se dispone en moldes dedicados y se somete al vacío: este es el momento donde se produce el secado en un tiempo muy rápido.

En una empresa italiana, el productor preguntaba por una calidad del producto superior, con un costo de manejo reducido, incluido mantenimiento, consumo de aceite y electricidad. Para realizar esto, decidieron comparar sus bombas de anillo líquido con las bombas de Pneumofore de paletas rotativas refrigeradas por aire. Antes estaban instaladas tres bombas de anillo líquido refrigeradas por aceite alimentadas por motores de 11kW y 22 kW y una pequeña bomba de paletas de 5.5 kW.

Pneumofore permitió al cliente la ocasión de probar nuestra bomba de vacío de paletas rotativas, refrigerada por aire, modelo UV16 con motor de 21 kW y caudal de 971 m<sup>3</sup>/h, combinadas con dos bombas roots para alcanzar una presión absoluta más baja y un caudal superior. Durante el mes de Julio de 2003, el cliente compró el sistema después de una próspera temporada de prueba. Gracias a los elevados niveles de vacío obtenidos con un gasto contenido de energía, la calidad del producto fue mejorada de manera importante. Con esta solución dedicada, las emisiones de vapores de aceite en la atmósfera fueron eliminadas y los niveles acústicos en la zona de producción fueron reducidos hasta los 68 db(a).

El sistema de filtración abastecido impide la contaminación del circuito de lubricación, reduciendo la necesidad de partes de recambio y pidiendo por mantenimiento ordinario sólo cada 5.000 horas, jugando así una parte significativa en bajar los costos generales de funcionamiento.



Bombas "roots" Pneumofore de segundo estadio



Bombas "roots" Pneumofore de segundo estadio, detalle instalación cliente

## Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10098 Rivoli (TO) - Italy  
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40  
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT