

Hochmoderne Vakuumpumpen für die Halbleiterindustrie



Im Jahr 2005 präsentierte Infineon, ein wichtiger Akteur in der Halbleiterindustrie, Pneumofore Spezifikationen für ein neues Vakuumsystem in der hochmodernen Produktionsstätte in Dresden, Deutschland. Pneumofore wurde mit sachkundigen Ingenieuren des aktivsten Wettbewerbers auf dem Markt konfrontiert. Verschiedene Technologien zur Erzeugung von Vakuum wurden im Detail analysiert. Der professionelle Vergleich von Lebenszykluskosten, Effizienz und Zuverlässigkeit half dabei, den geeignetsten Vakuumpumpenhersteller auszuwählen.

Pneumofores Geschäftsführer besuchte die Dresdener Anlage persönlich, um die UV16 Vakuumpumpe mit all ihren Spezifikationen und ihrem Potential zu besprechen. Dies war keine leichte Aufgabe, da große deutsche Hersteller von Drehschieberpumpen eine viel günstigere Ausgangslage hatten.

Statt eines einfachen Verkaufsgesprächs, führte die genaue und sorgfältige technische Vorbereitung der Vertriebsabteilung von Pneumofore zu einem langen, durch Kurven, Diagramme und Tabellen illustrierten Gespräch. Mit einem vorbeugenden Wartungsvertrag zur Instandhaltung durch einen lokalen Partner wurden zwei UV16 Pumpen mit 5 Jahren Leistungs- und Funktionsgarantie angeboten. Ein wesentlicher Punkt in den technischen Sitzungen war, dass die Schieber der Pneumofore-Vakuumpumpen aus speziellem Aluminium hergestellt werden und daher kein Verschleißteil darstellen.

Häufige Inspektionen am Aufstellungsort garantieren die volle Kontrolle über dieses Vakuumsystem, da stets eine Einheit in Betrieb ist und sich die zweite Einheit im Standby-Modus befindet, mit der Möglichkeit, innerhalb von nur einem Bruchteil einer Sekunde den Betrieb aufzunehmen. Denn eine Störung des Vakuums würde riesige Verluste in der Produktionsanlage verursachen. Der Kunde ist sehr zufrieden und hatte während der 60 Monate dieses Dauerbetriebs keine Probleme. Selbst als ölgeschmierte Maschinen erwiesen sich die UV Pumpen als sehr geeignet für die Halbleiterindustrie, die höchst sensibel in Bezug auf das Vorhandensein von Öldämpfen ist.

Andere historische Referenzen von UV Pumpen in der Halbleiterindustrie gibt es bei Micron Italien, bei Chip Bond in Taiwan, bei Seagate und bei Transcend Optronics China. Diese Anlagen umfassen ausschließlich Grobvakuum. Höhere Vakuumniveaus werden durch zusätzlichen Pumpstufen von anderen Unternehmen erreicht, die Turbomolekular- oder Diffusionspumpen anbieten.

Pneumofore SpA

Via Natale Bruno 34 - 10090 Rivoli (TO) - Italy
Tel: +39 011.950.40.30 - Fax: +39 011.950.40.40
info@pneumofore.com - www.pneumofore.com

LOCAL CONTACT